

## Scheda di installazione

**SCHEDA N°: PGT-208- HM01-166.00-I del 12/11/2012**

<b>TIPO CARBURANTE :</b>	GPL		
<b>COSTRUTTORE :</b>	PEUGEOT		
<b>MODELLO :</b>	208	<b>CILINDRATA:</b>	1199 cc.
<b>CODICE MOTORE</b>	HM01	<b>POTENZA :</b>	60 kw
<b>INIEZIONE TIPO :</b>	MPI	<b>ANNO:</b>	2012
<b>NORMA ANTIQUINAMENTO :</b>	715/2007*592/2008 (E5)		

### AVVERTENZE GENERALI

La presente scheda riporta istruzioni e consigli per l'installazione di un impianto ZAVOLI tipo Alisei-Zeta sulla vettura cui si fa specifico riferimento. Per tutto quanto riguarda le operazioni e le procedure generali da seguire per una corretta installazione del sistema, in termini di sicurezza e buon funzionamento dell'impianto, si prega di far riferimento alla 1° parte del manuale generale.

### MATERIALE OCCORRENTE

Codice	Descrizione	Qt.
<b>111KINJ-3NiF/SMILE</b>	KIT ALISEI SMILE INIEZIONE 3 CILINDRI NORMALE	1
<b>491052.02 (v1)</b>	GIGLER PER INIETTORI "PAN" D.2,0 ZINCATO BIANCO	3
<b>41020030T</b>	MULTIVALVOLA TOROIDALE 200/204-30°	1
<b>4103202</b>	KIT PRESA CARICA SPORTELLO BENZINA	1
<b>2001050</b>	SENSORE GPL PER M.V. TOMASETTO	1
<b>50000110</b>	TAPPETINO PROTEZIONE SERBATOI TOROIDALE	1
<b>500COM049.F</b>	KIT TUBO TERMOPLASTICO D. 8 (2 mt.)	1
<b>5000066</b>	SFIATO A BAULE DIAM. 30 A GABBIA	2
<b>700T600I041</b>	SERBATOIO TOROIDALE INTERNO 600X200 - LT. 41	1
<b>200393</b>	EMULATORE LIVELLO BENZINA 393	1

**DESCRIZIONE COMPONENTI****A: RIDUTTORE DI PRESSIONE “ZETA”**

Fig.2

Il riduttore, va installato sulla campana ammortizzatore lato passeggero, come si vede in figura 2.

Per la connessione del riduttore al circuito di raffreddamento, tagliare il tubo dell'acqua come si vede in figura 2-1.



Fig. 2-1

Per un corretto funzionamento del riduttore **ZETA**, va eseguita la compensazione della pressione come da figura 2-1, che collega il riduttore con il collettore di aspirazione. Tale collegamento avviene con un tubo di gomma da Ø 5 mm, un estremo di questo tubo si collega al raccordo sul riduttore, l'altra estremità ad un raccordo in dotazione, da installare previa foratura e filettatura sul collettore di aspirazione. La posizione del foro deve essere precisamente a valle della valvola a farfalla e a monte delle diramazioni del collettore di aspirazione dirette ai singoli cilindri. Oltre al raccordo di compensazione, il riduttore è fornito di una valvola di sovrappressione ( pos. 2) la quale anch'essa va collegata al collettore di aspirazione tramite tubo di gomma da Ø 5 mm. Con la medesima procedura di collegamento come sopra.

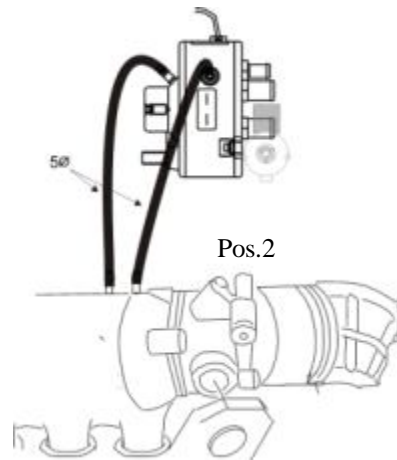


Fig.2-1

## B: INIETTORI "PAN"



Fig.3

Posizionare gli iniettori PAN, all'interno del collettore, come si vede nella figura 3.

NB collegare il connettore dell'iniettore gas con anello marcato "A" in corrispondenza del 1° cilindro motore. Avvitare i gigli di riduzione flusso, di diametro 2,0, prima di fissare gli iniettori. Per il fissaggio degli ugelli di iniezione sul collettore di aspirazione usare del liquido frena filetti.

Installare le resche sul collettore, nella posizione come si vede in figura 3-1.



Fig. 3-1

I contenuti del presente documento sono continuamente soggetti ad aggiornamento.

La ZAVOLI si riserva pertanto il diritto di apportare aggiunte e/o modifiche senza preavviso alcuno



**C: SENSORE MAP**

Fig. 4

Fissare il sensore MAP sulla paratia frontale, come si vede da figura 4.



Fig. 4-2

Praticare i fori per la depressione sul collettore nella posizione, come si vede in figura 4-2

Installare il filtro del gas, vicina alla vaschetta del liquido dei vetri, come si vede in figura 4-3.



Fig. 4-3

**D: ECU GAS**

Fig. 5

Posizionare la ECU gas, sopra la batteria, come si vede da figura 5.

**E- SENSORE TEMPERATURA GAS**

Posizione il sensore di temperatura gas prima degli iniettori gas a 3 cm dagli stessi

**F- SEGNALE GIRI**

Effettuare il collegamento sul connettore GRIGIO piccolo, sul filo GRIGIO PIN H4, come si vede in figura.

**G- ALIMENTAZIONE**

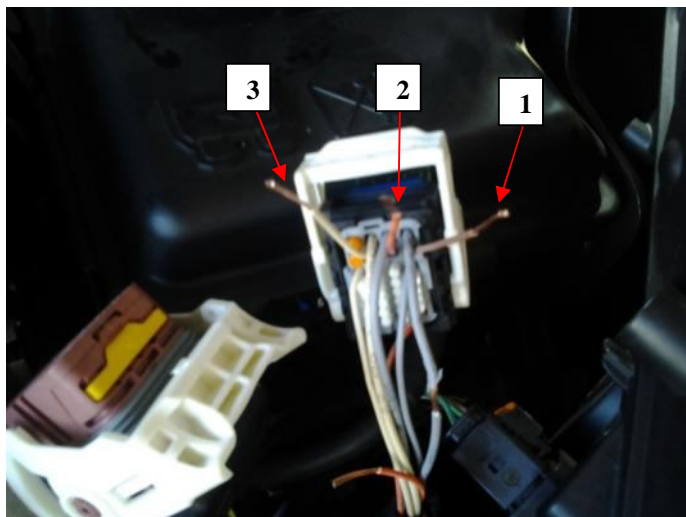
Collegarsi sui morsetti batteria  
Filo ROSSO /NERO al positivo  
Filo NERO al negativo

**H- CABLAGGIO STACCA INIETTORI**

Effettuare il collegamento sul connettore GRIGIO piccolo della centralina iniezione benzina:  
collegare i fili BLU BLU/NERO al filo MARRONE PIN G4 cilindro 1  
collegare i fili ROSSO ROSSO/NERO al filo ARANCIONE PIN G3 cilindro 2

I contenuti del presente documento sono continuamente soggetti ad aggiornamento.

La ZAVOLI si riserva pertanto il diritto di apportare aggiunte e/o modifiche senza preavviso alcuno



collegare i fili VERDE VERDE/NERO al BIANCO PIN G2 cilindro 3  
collegare i fili GIALLO GIALLO/NERO isolare.  
Infine collegare i fili BIANCO/ROSSO 12v sotto chiave, connettore MARRONE della centralina iniezione benzina PIN S3.

### I- PRESA DIAGNOSI



Posizionare il connettore in posizione agevole alla connessione.

### L: COMMUTATORE



Posizionare il commutatore come da figura 6. Per il fissaggio praticare il praticare un foro ( $\varnothing$  12.5 mm) per il passaggio del relativo connettore. Eseguire, inoltre, una accurata pulizia della superficie adiacente il foro, per consentire un corretto incollaggio dell'adesivo, posto sul retro del commutatore

Fig.6



**SERBATOIO**

Fig. 7

Posizionare il serbatoio nel vano porta ruota di scorta figura 7, orientare il serbatoio in modo che la multivalvola sia posizionata verso il lato posteriore del veicolo.

Per il passaggio dei tubi gas, praticare il foro da diametro 50 e per il fissaggio due da 12, come si vede in figura 7-1.



Fig. 7-1



Fig. 7-2

Eseguire il passaggio linea gas sotto la vettura, come si vede in figura 7-2.

La presa carica sportello benzina va installata nel vano di rifornimento benzina 7-3.



Fig. 7-3



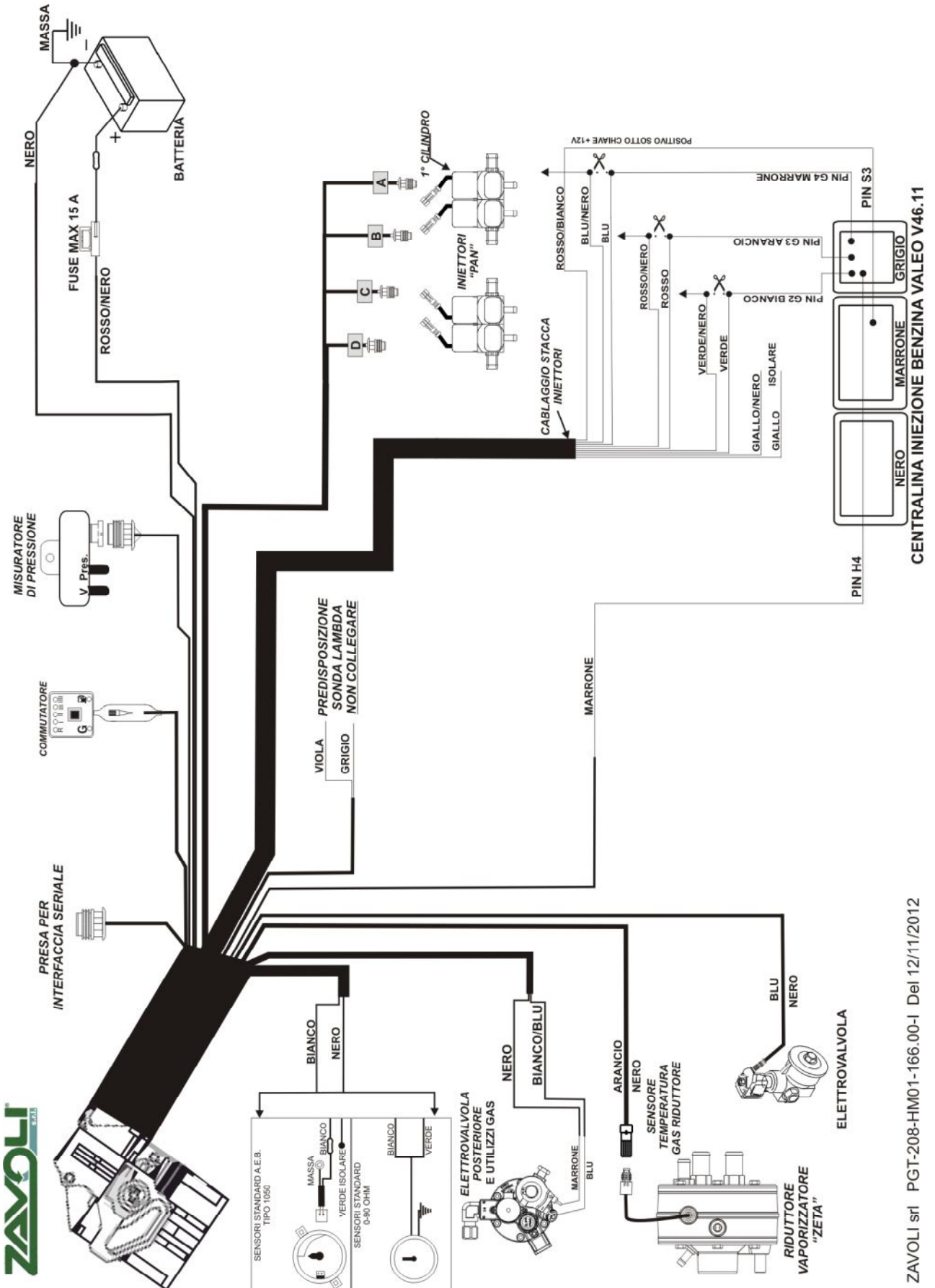
Fig. 7-4

Eseguire il passaggio del tubo gas diretto verso la carica sportellino benzina, come si vede in figura 7-4 e 7-5.



Fig. 7-5





I contenuti del presente documento sono continuamente soggetti ad aggiornamento.

La ZAVOLI si riserva pertanto il diritto di apportare aggiunte e/o modifiche senza preavviso alcuno