



## Scheda di installazione

**SCHEDA N°: Cod. PGT-KFV-097.00-I del 18/02/10**

|                               |              |                    |       |
|-------------------------------|--------------|--------------------|-------|
| <b>TIPO CARBURANTE :</b>      | GPL          |                    |       |
| <b>COSTRUTTORE :</b>          | PEUGEOT      |                    |       |
| <b>MODELLO :</b>              | 207          | <b>CILINDRATA:</b> | 1360  |
| <b>CODICE MOTORE :</b>        | KFV          | <b>POTENZA :</b>   | 54 KW |
| <b>INIEZIONE TIPO :</b>       | MPI          | <b>ANNO :</b>      | 2007  |
| <b>NORMA ANTIQUINAMENTO :</b> | 2003/76/CE-B |                    |       |

### AVVERTENZE GENERALI

La presente scheda riporta istruzioni e consigli per l'installazione di un impianto ZAVOLI tipo Alisei-Zeta sulla vettura cui si fa specifico riferimento. Per tutto quanto riguarda le operazioni e le procedure generali da seguire per una corretta installazione del sistema, in termini di sicurezza e buon funzionamento dell'impianto, si prega di far riferimento alla 1° parte del manuale generale.

### MATERIALE OCCORRENTE

| Codice        | Descrizione  | Qt. |
|---------------|--|-----|
| 111KINJ-4NiF  | KIT ALISEI INIEZIONE 4 CILINDRI NORMALE              | 1   |
| 200SA144E     | CABLAGGIO STACCA INIETTORI STILO                     | 1   |
| 491052.01(v1) | GIGLER PER INIETTORE "PAN" D.1,7 – ZINCATO TROPICALE | 4   |
| 41020030T     | MULTIVALVOLA TOROIDALE 200/204-30                    | 1   |
| 4103202       | KIT PRESA CARICA SPORTELLO BENZINA                   | 1   |
| 2001050       | SENSORE GPL PER M.V. TOMASETTO                       | 1   |
| 5000048       | TUBO FLESSIBILE D. 8                                 | 2   |
| 5000052       | DADO BLOCCAGGIO TUBO FLEX D. 8                       | 2   |
| 5000053       | RACCORDO X TUBO FLEX D. 8                            | 2   |
| 5000066       | SFIATO A BAULE DIAM. 30 A GABBIA                     | 2   |
| 50000110      | TAPPETINO PROTEZIONE SERB. TOROIDALE                 | 1   |
| 700T630I047   | SERBATOIO TOROIDALE INTERNO 630X200 – LT. 47         | 1   |
| 200393        | EMULATORE BENZINA 393                                | 1   |

I contenuti del presente documento sono continuamente soggetti ad aggiornamento.

La ZAVOLI si riserva pertanto il diritto di apportare aggiunte e/o modifiche senza preavviso alcuno

**DESCRIZIONE COMPONENTI****A: RIDUTTORE DI PRESSIONE "ZETA"**

Fig.2

Il riduttore, va installato sul longherone lato guida, sotto la batteria, come si vede in figura 2.

Per un corretto funzionamento del riduttore **ZETA**, va eseguita la compensazione della pressione come da figura 2-1, che collega il riduttore con il collettore di aspirazione. Tale collegamento avviene con un tubo di gomma da Ø 5 mm, un estremo di questo tubo si collega al raccordo sul riduttore, l'altra estremità ad un raccordo in dotazione, da installare previa foratura e filettatura sul collettore di aspirazione. La posizione del foro deve essere precisamente a valle della valvola a farfalla e a monte delle diramazioni del collettore di aspirazione dirette ai singoli cilindri. Oltre al raccordo di compensazione, il riduttore è fornito di una valvola di sovrappressione ( pos. 2) la quale anch'essa va collegata al collettore di aspirazione tramite tubo di gomma da Ø 5 mm. Con la medesima procedura di collegamento come sopra.

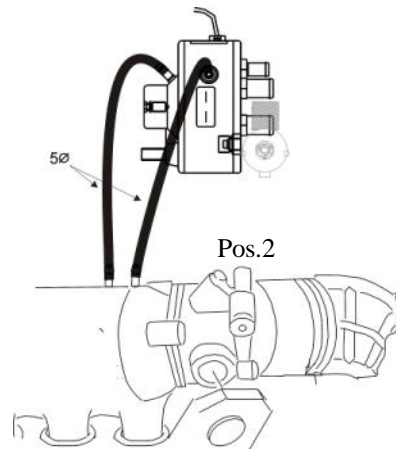


Fig.2-1

## B: INIETTORI "PAN"



Fig.3

Posizionare gli iniettori PAN, tra il collettore e il motore, come si vede in figura 3.

NB collegare il connettore dell'iniettore gas con anello marcato "A" in corrispondenza del 1° cilindro motore.

Avvitare i gigler di riduzione flusso, di diametro 1,7, prima di fissare gli iniettori. Per il fissaggio degli ugelli di iniezione sul collettore di aspirazione usare del liquido frena filetti.

Praticare i fori sul collettore a fianco dell'iniettore benzina, come si vede in figura 3-1.



Fig. 3-1

### C: SENSORE MAP



Fig. 4

Fissare il sensore MAP sulla scocca ammortizzatore lato passeggero, come da figura 4.

Praticare i fori per la depressione nella posizione, come si vede in figura 4.1



Fig. 4-1

Il collegamento della depressione avviene con un tubo di gomma da Ø 4 mm, un estremo di questo tubo si collega al raccordo sul sensore contrassegnato con una “V”, l’altra estremità ad un raccordo in dotazione, da installare previa foratura e filettatura sul collettore di aspirazione. L’altro collegamento, per la lettura della pressione sul rail iniettori, anche esso avviene con tubo di gomma da Ø 4 mm, un estremo di questo tubo si collega al raccordo sul sensore contrassegnato con una “P”, l’altra estremità ad un raccordo in dotazione sul rail iniettori, come da figura 4-2.

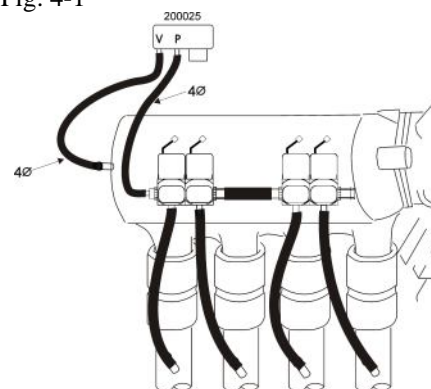


Fig. 4-2

**D: ECU GAS**



Fig. 5

Posizionare la ECU gas, sulla paratia parafango, come si vede in figura 5.

Schema di collegamento emulatore benzina 393, come si vede in figura 5-1.

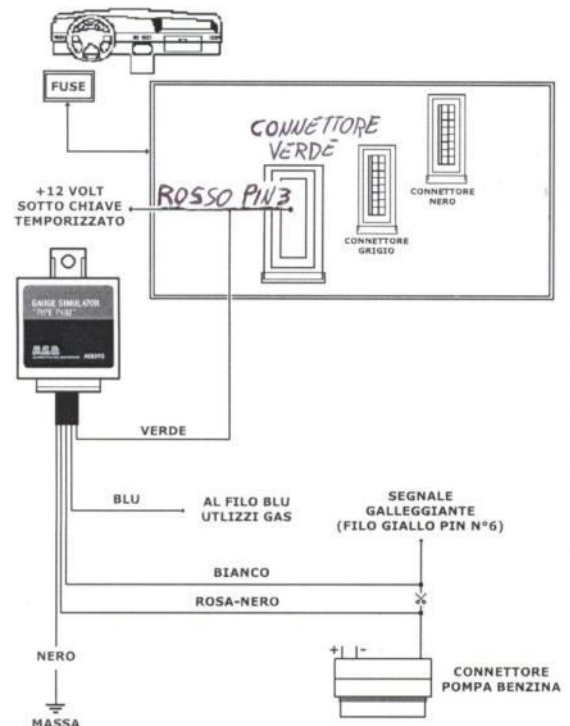


Fig. 5-1

**E- SENSORE TEMPERATURA GAS**

Posizione il sensore di temperatura gas prima degli iniettori gas a 3 cm dagli stessi

**F- SEGNALE GIRI**

Effettuare il collegamento sul connettore bobina, sul PIN N1.

**G- ALIMENTAZIONE**

Collegarsi sui morsetti batteria  
Filo ROSSO /NERO al positivo  
Filo NERO al negativo

**H- CABLAGGIO STACCA INIETTORI**

Collegarsi al connettore NERO a 5 vie,  
posizionato davanti al corpo sfarfallato, tramite  
il cablaggio stacca - iniettori in dotazione.

**I- PRESA DIAGNOSI**

Posizionare il connettore in posizione agevole  
alla connessione

**L: COMMUTATORE**

Fig. 6

Posizionare il commutatore come da figura 6.  
Per il fissaggio praticare il praticare un foro ( $\varnothing$   
12.5 mm) per il passaggio del relativo  
connettore. Eseguire, inoltre, una accurata  
pulizia della superficie adiacente il foro, per  
consentire un corretto incollaggio dell'adesivo,  
posto sul retro del commutatore

**SERBATOIO**

Fig. 7

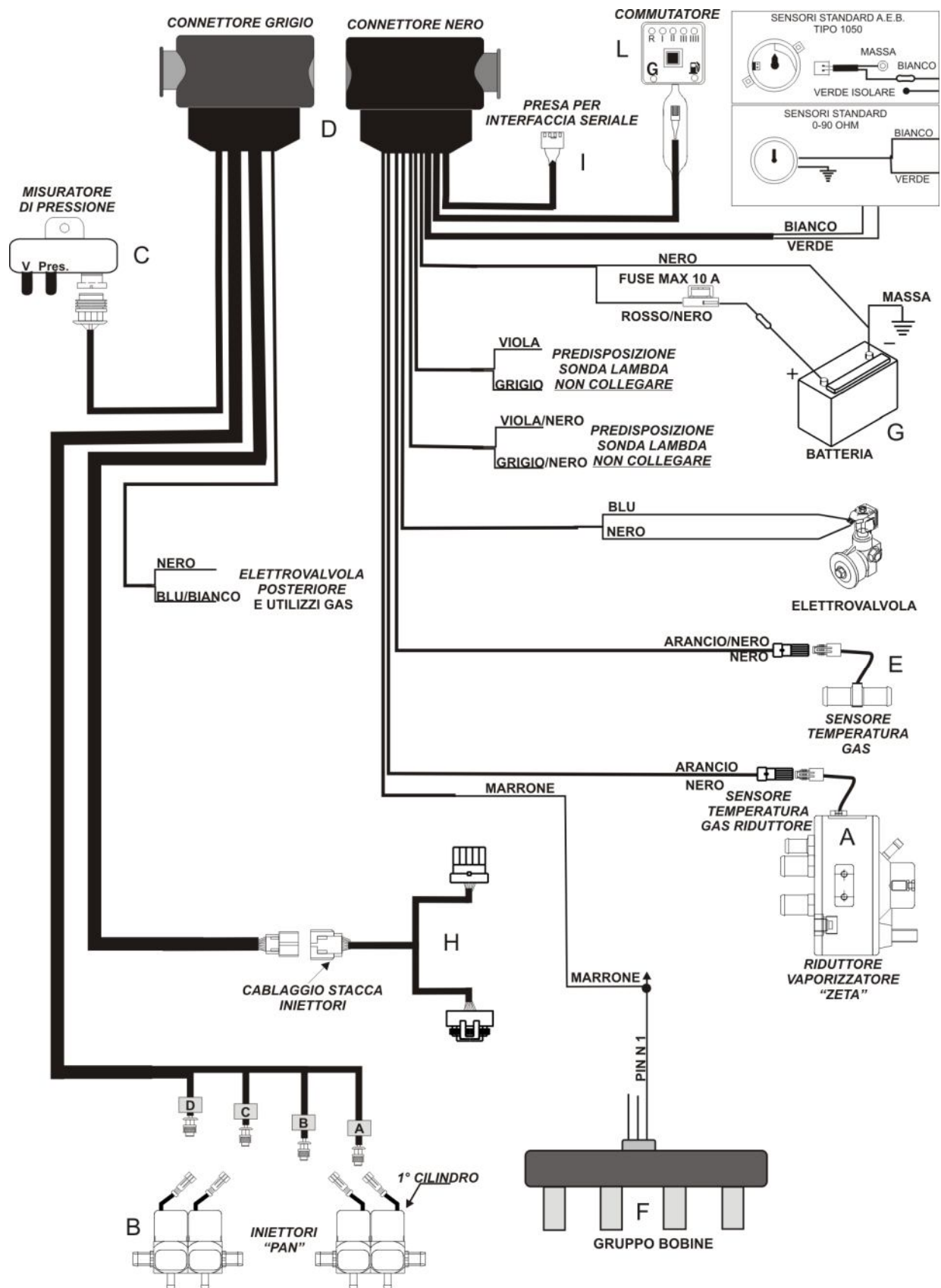
La presa carica sportello benzina va installata nel vano di rifornimento benzina figura 7-1

Posizionare il serbatoio nel vano porta ruota di scorta figura 7, orientare il serbatoio in modo che la multivalvola sia posizionata verso il lato posteriore del veicolo.

Per il passaggio dei tubi gas, praticare il foro da diametro 50 e per il fissaggio due da 12.



Fig. 7-1



ZAVOLI srl PGT-207-KFV-097.00-I Del 18/02/2010

I contenuti del presente documento sono continuamente soggetti ad aggiornamento.

La ZAVOLI si riserva pertanto il diritto di apportare aggiunte e/o modifiche senza preavviso alcuno