



Scheda di installazione

SCHEDA N°: Cod. OPL-ZFR-Z16XE-070.00-I del 10/07/09

TIPO CARBURANTE :	GPL		
COSTRUTTORE :	OPEL		
MODELLO :	ZAFIRA	CILINDRATA:	1598
CODICE MOTORE :	Z16XE	POTENZA :	74 Kw
INIEZIONE TIPO :	MPI	ANNO :	2003
NORMA ANTIQUINAMENTO :	2001/100/CE-B (E4)		

AVVERTENZE GENERALI

La presente scheda riporta istruzioni e consigli per l'installazione di un impianto ZAVOLI tipo Alisei-Zeta sulla vettura cui si fa specifico riferimento. Per tutto quanto riguarda le operazioni e le procedure generali da seguire per una corretta installazione del sistema, in termini di sicurezza e buon funzionamento dell'impianto, si prega di far riferimento alla 1° parte del manuale generale.

MATERIALE OCCORRENTE

Codice	Descrizione	Qt.
111KINJ-4NiF	KIT ALISEI INIEZIONE 4 CILINDRI NORMALE	1
200SA144U	CABLAGGIO STACCA INIETTORI UNIVERSALE	1
491052.03(v1)	GIGLER PER INIETTORE "PAN" D.2,2 – Z. BIANCO CON GOLA	4
4102000T	MULTIVALVOLA TOROIDALE 200/204 – 0°	1
4103202	KIT PRESA CARICA SPORTELLO BENZINA	1
2001050	SENSORE GPL PER M.V. TOMASETTO	1
5000048	TUBO FLESSIBILE D. 8	2
5000052	DADO BLOCCAGGIO TUBO FLEX D. 8	2
5000053	RACCORDO X TUBO FLEX D. 8	2
50000110	TAPPETINO PROTEZIONE SERB. TOROIDALE	1
700T630E047	SERBATOIO TOROIDALE ESTERNO 630 x 200 – LT. 47	1
50000113	PROTEZIONE SERBATOIO D. 630	1
50000132	SUPPORTO SERBATOIO 630 x 200	1

I contenuti del presente documento sono continuamente soggetti ad aggiornamento.

La ZAVOLI si riserva pertanto il diritto di apportare aggiunte e/o modifiche senza preavviso alcuno

DESCRIZIONE COMPONENTI**A: RIDUTTORE DI PRESSIONE “ZETA”**

Fig.2

Per la connessione del riduttore al circuito di raffreddamento, tagliare il tubo dell'acqua come si vede in figura 2-1.

Il riduttore, va installato sul longherone lato guida, sotto la batteria, come si vede in figura 2.

Sul riduttore viene montata l'elettrovalvola gpl.



Fig. 2-1

Per un corretto funzionamento del riduttore **ZETA**, va eseguita la compensazione della pressione come da figura 2-1, che collega il riduttore con il collettore di aspirazione. Tale collegamento avviene con un tubo di gomma da Ø 5 mm, un estremo di questo tubo si collega al raccordo sul riduttore, l'altra estremità ad un raccordo in dotazione, da installare previa foratura e filettatura sul collettore di aspirazione. La posizione del foro deve essere precisamente a valle della valvola a farfalla e a monte delle diramazioni del collettore di aspirazione dirette ai singoli cilindri. Oltre al raccordo di compensazione, il riduttore è fornito di una valvola di sovrappressione (pos. 2) la quale anch'essa va collegata al collettore di aspirazione tramite tubo di gomma da Ø 5 mm. Con la medesima procedura di collegamento come sopra.

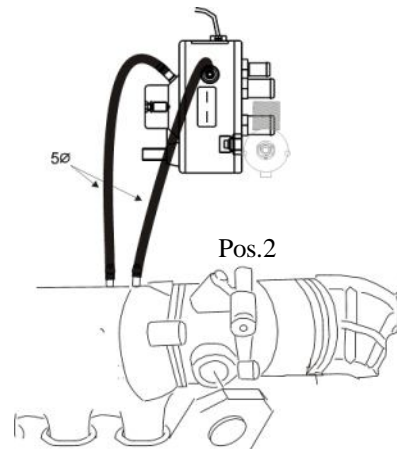


Fig.2-1

B: INIETTORI "PAN"



Fig.3

Posizionare gli iniettori PAN sopra al collettore vicino corpo sfarfallato, come si vede in figura 3.

NB collegare il connettore dell'iniettore gas con anello marcato "A" in corrispondenza del 1° cilindro motore.

Avvitare i gigler di riduzione flusso, di diametro 2,2, prima di fissare gli iniettori. Per il fissaggio degli ugelli di iniezione sul collettore di aspirazione usare del liquido frena filetti.

Praticare i fori sul collettore, ad una distanza di 2 cm dal filo testa, come si vede in figura 3-1.



Fig.3-1

C: SENSORE MAP

Fig. 4

Il collegamento della depressione avviene con un tubo di gomma da Ø 4 mm, un estremo di questo tubo si collega al raccordo sul sensore contrassegnato con una “V”, l’altra estremità ad un raccordo in dotazione, da installare previa foratura e filettatura sul collettore di aspirazione. L’altro collegamento, per la lettura della pressione sul rail iniettori, anche esso avviene con tubo di gomma da Ø 4 mm, un estremo di questo tubo si collega al raccordo sul sensore contrassegnato con una “P”, l’altra estremità ad un raccordo in dotazione sul rail iniettori, come da figura 4-1.

Fissare il sensore MAP sulla scocca ammortizzatore lato passeggero, come da figura 4.

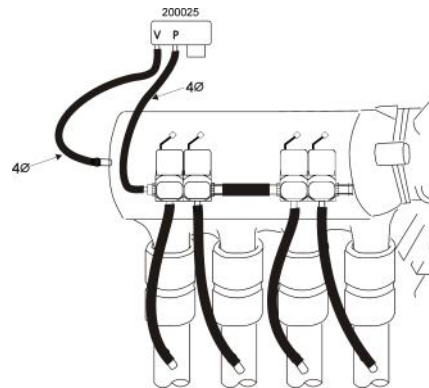


Fig. 4-1

D: ECU GAS

Fig. 5

Posizionare la ECU gas, di fianco alla batteria, come si vede in figura 5.

E- SENSORE TEMPERATURA GAS

Posizione il sensore di temperatura gas prima degli iniettori gas a 3 cm dagli stessi

F- SEGNALE GIRI

Effettuare il collegamento sul connettore K della centralina iniezione benzina, sul filo VERDE al PIN N°46.

G- ALIMENTAZIONE

Collegarsi sui morsetti batteria
Filo ROSSO /NERO al positivo
Filo NERO al negativo

H- CABLAGGIO STACCA INIETTORI

Effettuare il collegamento sui connettori iniettori benzina:
isolare i fili GIALLO GIALLO/NERO
collegare i fili BLU BLU/NERO sul filo MARRONE/VERDE del cilindro 1
collegare i fili ROSSO ROSSO/NERO sul filo MARRONE/NERO del cilindro 2
collegare i fili VERDE VERDE/NERO sul filo MARRONE/BIANCO del cilindro 3
collegare i fili GIALLO GIALLO/NERO sul filo MARRONE/ROSSO del cilindro 4
infine collegare i fili BIANCO/ROSSO 12v sotto chiave, al POSITIVO di uno connettori benzina.

I- PRESA DIAGNOSI

Posizionare il connettore in posizione agevole alla connessione

L: COMMUTATORE

Fig.6

Posizionare il commutatore come da figura 6. Per il fissaggio praticare il praticare un foro (\varnothing 12.5 mm) per il passaggio del relativo connettore. Eseguire, inoltre, una accurata pulizia della superficie adiacente il foro, per consentire un corretto incollaggio dell'adesivo, posto sul retro del commutatore

SERBATOIO

Fig. 7

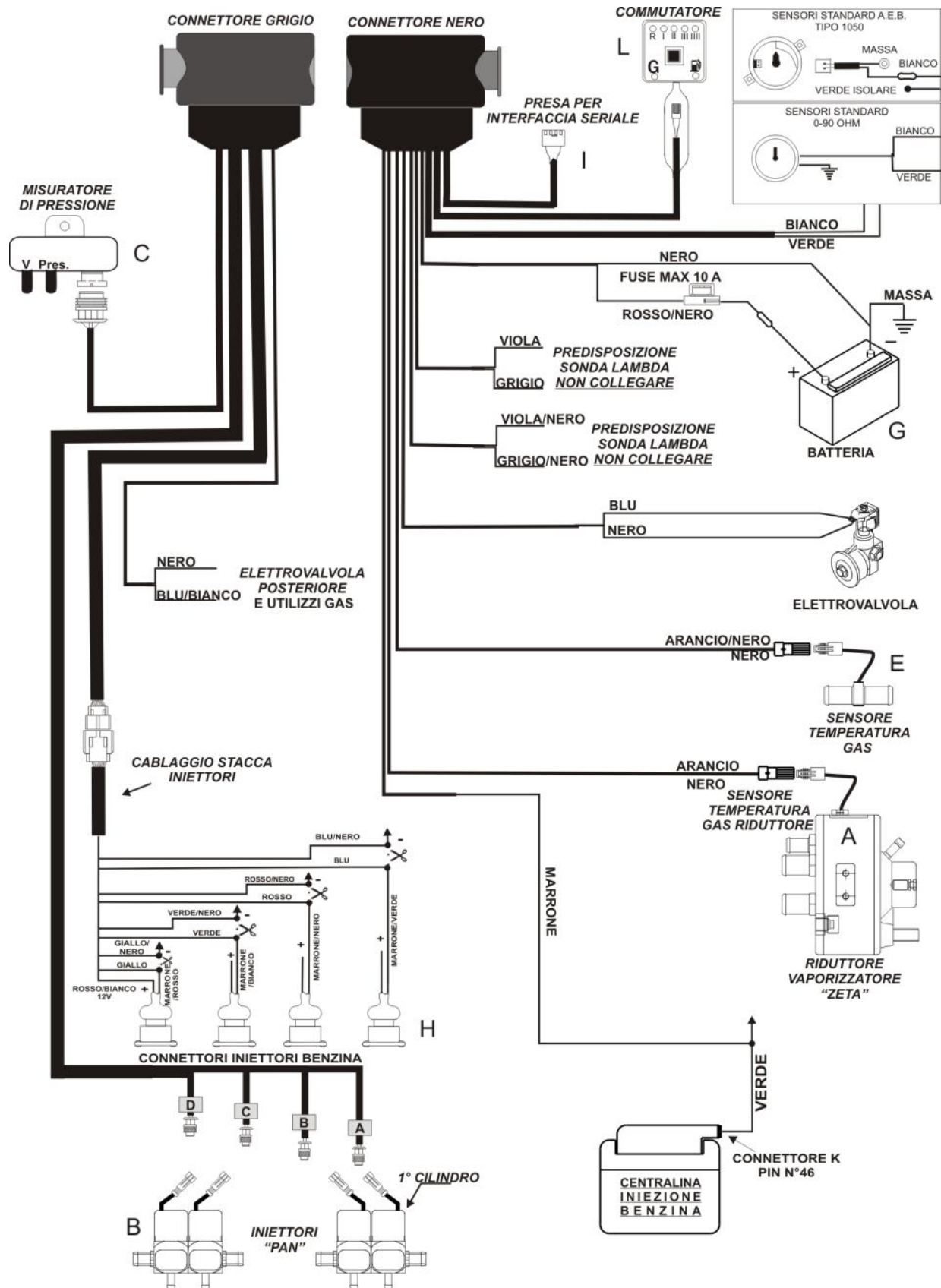
Posizionare il serbatoio nel vano porta ruota di scorta all'esterno della macchina, come si vede in figura 7.

Per fissare il serbatoio utilizzare carterino di protezione e supporto, posizionare il serbatoio in modo che la multivalvola non rimanga troppo vicino alla marmitta.

La presa carica sportello benzina va installata nel vano di rifornimento benzina figura 7-1



Fig.7-1



ZAVOLI srl OPL-ZFR-Z16XE-070.00-I Del 10/07/2009

I contenuti del presente documento sono continuamente soggetti ad aggiornamento.
La ZAVOLI si riserva pertanto il diritto di apportare aggiunte e/o modifiche senza preavviso alcuno