

## Scheda di installazione

**SCHEDA N°: MRC-C200-271940-158.00-I del 21/06/2012**

<b>TIPO CARBURANTE :</b>	GPL		
<b>COSTRUTTORE :</b>	MERCEDES		
<b>MODELLO :</b>	C200 KOMPRESSOR	<b>CILINDRATA:</b>	1796 cc.
<b>CODICE MOTORE</b>	271940	<b>POTENZA :</b>	120 kw
<b>INIEZIONE TIPO :</b>	MPI	<b>ANNO:</b>	2006
<b>NORMA ANTIQUINAMENTO :</b>	2003/76/CE-B (E4)		

### AVVERTENZE GENERALI

La presente scheda riporta istruzioni e consigli per l'installazione di un impianto ZAVOLI tipo Alisei-Zeta sulla vettura cui si fa specifico riferimento. Per tutto quanto riguarda le operazioni e le procedure generali da seguire per una corretta installazione del sistema, in termini di sicurezza e buon funzionamento dell'impianto, si prega di far riferimento alla 1° parte del manuale generale.

### MATERIALE OCCORRENTE

Codice	Descrizione	Qt.
<b>111KINJ-4SiF/SMILE</b>	KIT ALISEI INIEZIONE SMILE 4 CILINDRI SUPER	1
<b>491052.04 (v1)</b>	GIGLER PER INIETTORI "PAN" D.2,4 OTTONE NATURALE	4
<b>41024030T/X</b>	MULTIVALVOLA TOROIDALE 240-30° SUPER	1
<b>4103202</b>	KIT PRESA CARICA SPORTELLO BENZINA	1
<b>2001050</b>	SENSORE GPL PER M.V. TOMASETTO	1
<b>50000110</b>	TAPPETINO PROTEZIONE SERBATOI TOROIDALE	1
<b>500COM049.F</b>	KIT TUBO TERMOPLASTICO D. 8 (2 mt.)	1
<b>5000066</b>	SFIATO A BAULE DIAM. 30 A GABBIA	2
<b>50000124</b>	SUPPORTO SERBATOIO TOROIDALE 650X220	1
<b>700T650I063</b>	SERBATOIO TOROIDALE INTERNO 650X240 - LT. 63	1

**DESCRIZIONE COMPONENTI****A: RIDUTTORE DI PRESSIONE “ZETA”**

Fig.2

Il riduttore, va installato dietro al fanale sul longherone lato passeggero, come si vede in figura 2.

L'elettrovalvola del gas, viene montata direttamente sul riduttore.

Per la connessione del riduttore al circuito di raffreddamento, tagliare il tubo dell'acqua come si vede in figura 2-1 e figura 2-2.



Fig. 2-1

I contenuti del presente documento sono continuamente soggetti ad aggiornamento.

La ZAVOLI si riserva pertanto il diritto di apportare aggiunte e/o modifiche senza preavviso alcuno



Fig. 2-2

Per un corretto funzionamento del riduttore **ZETA**, va eseguita la compensazione della pressione come da figura 2-1, che collega il riduttore con il collettore di aspirazione. Tale collegamento avviene con un tubo di gomma da Ø 5 mm, un estremo di questo tubo si collega al raccordo sul riduttore, l'altra estremità ad un raccordo in dotazione, da installare previa foratura e filettatura sul collettore di aspirazione. La posizione del foro deve essere precisamente a valle della valvola a farfalla e a monte delle diramazioni del collettore di aspirazione dirette ai singoli cilindri. Oltre al raccordo di compensazione, il riduttore è fornito di una valvola di sovrappressione ( pos. 2) la quale anch'essa va collegata al collettore di aspirazione tramite tubo di gomma da Ø 5 mm. Con la medesima procedura di collegamento come sopra.

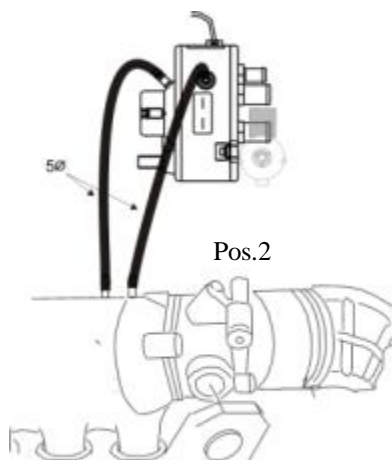


Fig.2-1

## B: INIETTORI "PAN"

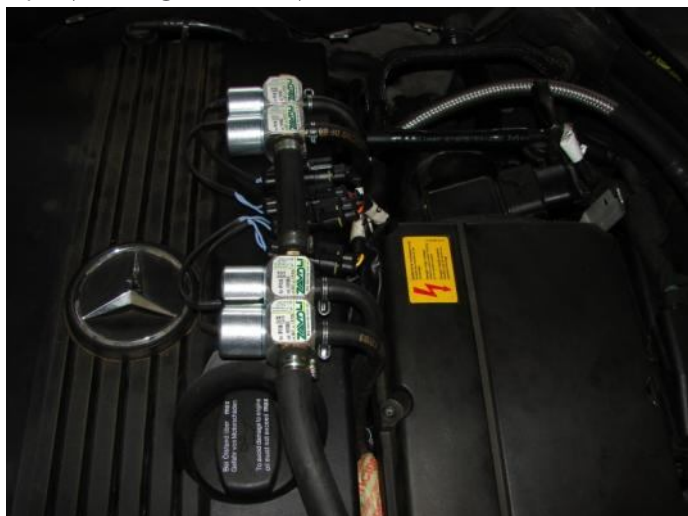


Fig.3

Posizionare gli iniettori PAN, sopra alla testata del motore, come si vede nella figura 3.

NB collegare il connettore dell'iniettore gas con anello marcato "A" in corrispondenza del 1° cilindro motore. Avvitare i gigli di riduzione flusso, di diametro 2,4, prima di fissare gli iniettori. Per il fissaggio degli ugelli di iniezione sul collettore di aspirazione usare del liquido frena filetti.

Praticare i fori sul collettore nella posizione e con una angolazione, come si vede in figura 3-1.

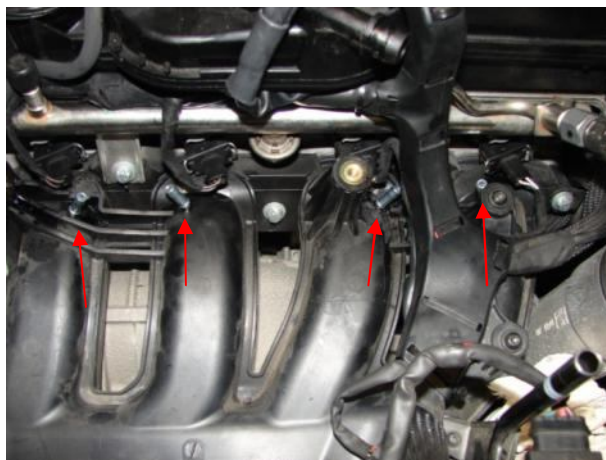


Fig. 3-1

### C: SENSORE MAP



Fig. 4

Fissare il sensore MAP nella posizione, come si vede da figura 4.

Praticare il foro per la depressione sul collettore, nella posizione come si vede in figura 4-1.



Fig. 4-1

Il collegamento della depressione avviene con un tubo di gomma da Ø 4 mm, un estremo di questo tubo si collega al raccordo sul sensore contrassegnato con una “V”, l’altra estremità ad un raccordo in dotazione, da installare previa foratura e filettatura sul collettore di aspirazione. L’altro collegamento, per la lettura della pressione sul rail iniettori, anche esso avviene con tubo di gomma da Ø 4 mm, un estremo di questo tubo si collega al raccordo sul sensore contrassegnato con una “P”, l’altra estremità ad un raccordo in dotazione sul rail iniettori, come da figura 4-2.

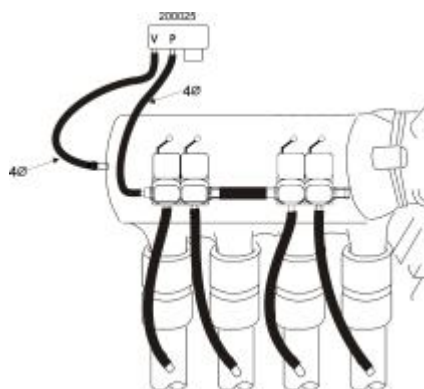


Fig. 4-2



Fig. 4-3

Installare il filtro del gas nella posizione, come si vede in figura 4-3

#### D: ECU GAS



Fig. 5

Posizionare la ECU gas, tra la batteria e la paratia laterale, lato passeggero, come si vede da figura 5.

**E- SENSORE TEMPERATURA GAS**

Posizione il sensore di temperatura gas prima degli iniettori gas a 3 cm dagli stessi

**F- SEGNALE GIRI**

Effettuare il collegamento sul connettore bobina, sul filo NEGATIVO.

**G- ALIMENTAZIONE**

Collegarsi sui morsetti batteria  
Filo ROSSO /NERO al positivo  
Filo NERO al negativo

**H- CABLAGGIO STACCA INIETTORI**

Effettuare il collegamento sui connettori iniettori benzina:  
collegare i fili BLU BLU/NERO al filo NEGATIVO del cilindro 1  
collegare i fili ROSSO ROSSO/NERO al filo NEGATIVO del cilindro 2  
collegare i fili VERDE VERDE/NERO al NEGATIVO del cilindro 3  
collegare i fili GIALLO GIALLO/NERO al filo NEGATIVO del cilindro 4  
infine collegare i fili BIANCO/ROSSO 12v sotto chiave, al filo POSITIVO del connettore iniettore benzina.

**I- PRESA DIAGNOSI**

Posizionare il connettore in posizione agevole alla connessione

**L: COMMUTATORE**

Fig.6

Posizionare il commutatore come da figura 6. Per il fissaggio praticare il praticare un foro ( $\varnothing$  12.5 mm) per il passaggio del relativo connettore. Eseguire, inoltre, una accurata pulizia della superficie adiacente il foro, per consentire un corretto incollaggio dell'adesivo, posto sul retro del commutatore

I contenuti del presente documento sono continuamente soggetti ad aggiornamento.

La ZAVOLI si riserva pertanto il diritto di apportare aggiunte e/o modifiche senza preavviso alcuno

**SERBATOIO**

Fig. 7

Utilizzando il supporto in dotazione creare, il supporto come si vede in figura 7-1.

Posizionare il serbatoio nel vano porta ruota di scorta figura 7, orientare il serbatoio in modo che la multivalvola sia posizionata verso il lato posteriore del veicolo.  
Per il passaggio dei tubi gas, praticare il foro da diametro 50 e per il fissaggio due da 12.



Fig. 7-1



Fig. 7-2

Installare il supporto creato nel vano in plastica della vettura, praticare il foro come si vede in figura 7-2.

Fissare il supporto creato, mediante 2 trafilati in ferro nel parte in ferro della scocca del vano vettura, come si vede in figura 7-3.



Fig. 7-3

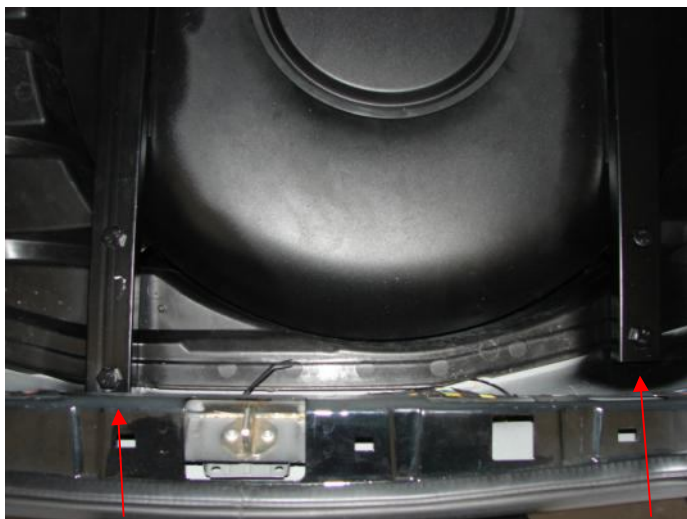


Fig. 7-4

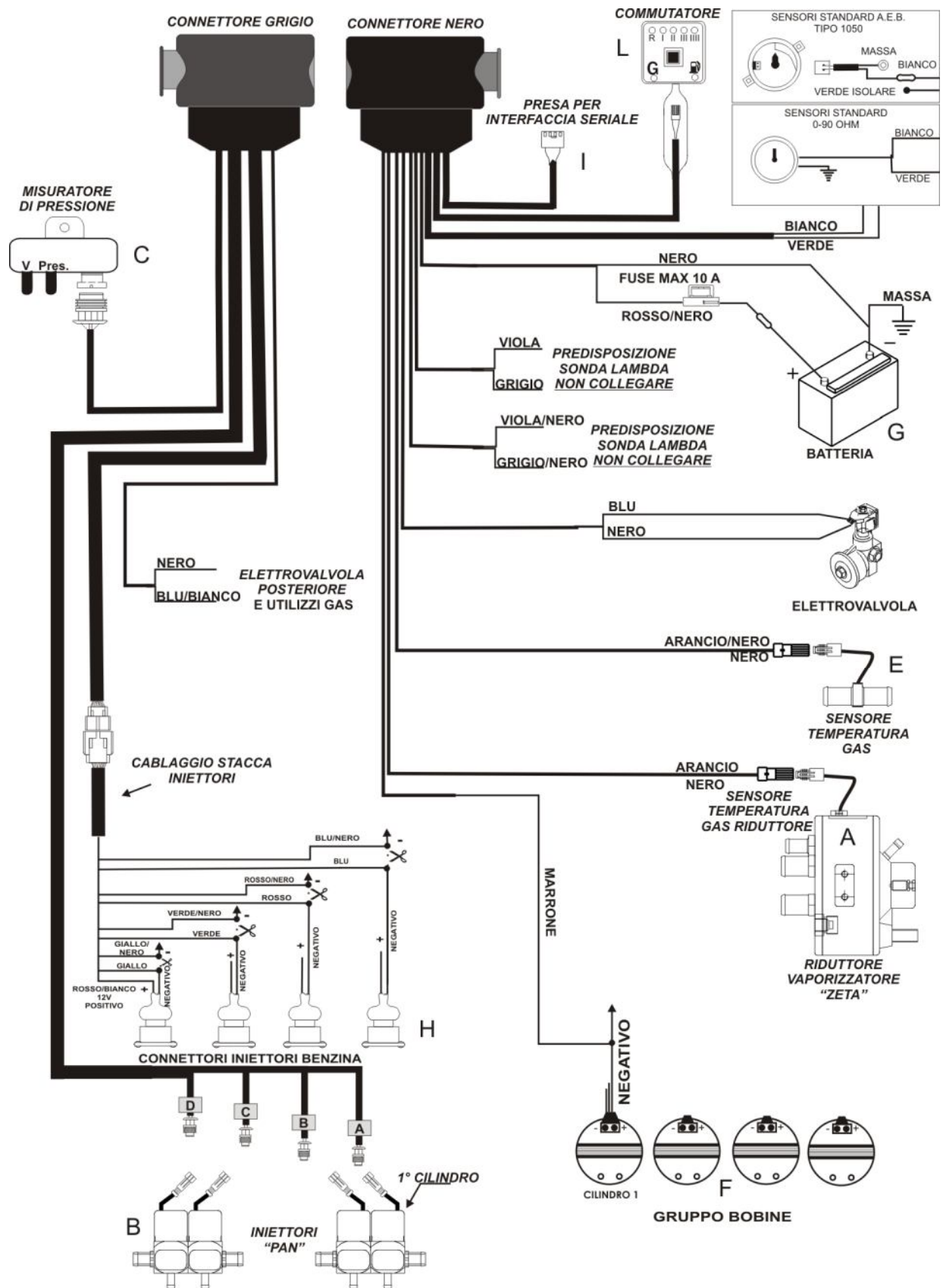
Fissare l'altra parte del supporto nella posizione, come si vede in figura 7-4.

La presa carica sportello benzina va installata nel vano di rifornimento benzina 7-5.



Fig. 7-5





ZAVOLI srl MRC-C200-271940-158.00-I Del 21/06/2012

I contenuti del presente documento sono continuamente soggetti ad aggiornamento.  
La ZAVOLI si riserva pertanto il diritto di apportare aggiunte e/o modifiche senza preavviso alcuno