

Scheda di installazione

SCHEDA N°: LNC-DLT-198A4-083.00-I del 22/10/2009

| | | |
|-------------------------------|-------------------|-----------------------------|
| TIPO CARBURANTE : | GPL | |
| COSTRUTTORE : | LANCIA | |
| MODELLO : | DELTA T JET | CILINDRATA: 1368 cc. |
| CODICE MOTORE | 198A4000 | POTENZA : 88 kw |
| INIEZIONE TIPO : | MPI | |
| NORMA ANTIQUINAMENTO : | 2003/76/CE-B (E4) | |

AVVERTENZE GENERALI

La presente scheda riporta istruzioni e consigli per l'installazione di un impianto ZAVOLI tipo Alisei-Zeta sulla vettura cui si fa specifico riferimento. Per tutto quanto riguarda le operazioni e le procedure generali da seguire per una corretta installazione del sistema, in termini di sicurezza e buon funzionamento dell'impianto, si prega di far riferimento alla 1° parte del manuale generale.

MATERIALE OCCORRENTE

KIT ALISEI-ZETA: 121KDELTA14T

| Codice | Descrizione | Qt. |
|----------------|---|-----|
| 111KINJ-4SiF | KIT ALISEI INIEZIONE 4 CILINDRI SUPER | 1 |
| 220SA144GP/TS | CABLAGGIO STACCA INIETTORI GR.PUNTO TS | 1 |
| 491052.02 (v1) | GIGLER PER INIETTORI "PAN" D.2.0 – ZINCATO BIANCO | 4 |
| 41022030T/S | MULTIVALVOLA TOROIDALE 220/225-30° SUPER | 1 |
| 4103202 | KIT PRESA CARICA SPORTELLO BENZINA | 1 |
| 2001050 | SENSORE GPL PER M.V. TOMASETTO | 1 |
| 50000110 | TAPPETINO PROTEZIONE SERBATOI TOROID | 1 |
| 5000048 | TUBO FLESSIBILE D. 8 | 2 |
| 5000052 | DADO BLOCCAGGIO TUBO FLEX D. 8 | 2 |
| 5000053 | RACCORDO X TUBO FLEX D. 8 | 2 |
| 5000066 | SFIATO A BAULE DIAM. 30 A GABBIA | 2 |
| 700T650I056 | SERBATOI TOROIDALE INTERNO 650x220 – LT. 56 | 1 |
| 445.AIRBOX | KIT RIPARA E GONFIA PNEUMATICI AIR BOX | 1 |
| 491050 | RESCA COLLETTORE CON FORO | 4 |

DESCRIZIONE COMPONENTI**A: RIDUTTORE DI PRESSIONE “ZETA”**

Fig.2

Per un corretto funzionamento del riduttore **ZETA**, va eseguita la compensazione della pressione come da figura 2-1, che collega il riduttore con il collettore di aspirazione. Tale collegamento avviene con un tubo di gomma da Ø 5 mm, un estremo di questo tubo si collega al raccordo sul riduttore, l'altra estremità ad un raccordo in dotazione, da installare previa foratura e filettatura sul collettore di aspirazione. La posizione del foro deve essere precisamente a valle della valvola a farfalla e a monte delle diramazioni del collettore di aspirazione dirette ai singoli cilindri. Oltre al raccordo di compensazione, il riduttore è fornito di una valvola di sovrappressione (pos. 2) la quale anch'essa va collegata al collettore di aspirazione tramite tubo di gomma da Ø 5 mm. Con la medesima procedura di collegamento come sopra.

Il riduttore, va installato sotto il lungherone lato guida, come da figura 2

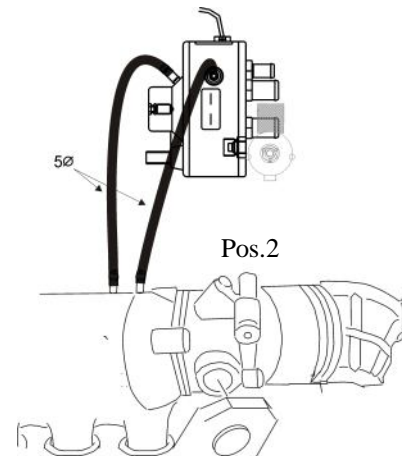


Fig.2-1

B: INIETTORI “PAN”

Fig.3

Usare ugelli di iniezione opzionale cod. 491050, come da figura 3-1. L'ugello iniezione in figura, la sua particolarità è che il flusso oltre ad fluire dal basso ha un altro foro longitudinale sul corpo, che è contrassegnato da un punto incassato sulla battuta che serve a riconoscere dove è rivolto il foro. Il punto ci servirà da riferimento durante l'installazione per indirizzare il flusso in modo corretto
Per il fissaggio degli ugelli di iniezione sul collettore di aspirazione usare del liquido frena filetti.

Posizionare gli iniettori PAN tra i collettori di aspirazione e le bobine di accensione.

NB collegare il connettore dell'iniettore gas con anello marcato “A” in corrispondenza del 1° cilindro motore. Avvitare i gigler di riduzione flusso, di diametro 2.0, prima di fissare gli iniettori. Per il fissaggio degli ugelli di iniezione sul collettore di aspirazione usare del liquido frena filetti.



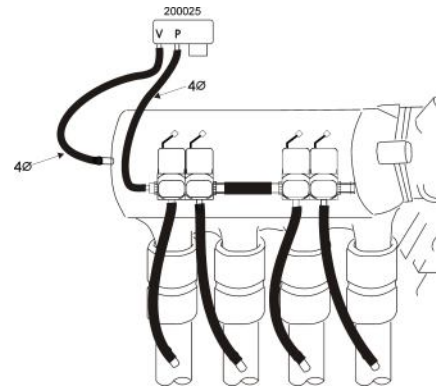
Fig. 3-1

C: SENSORE MAP

Fig. 4

Fissare il sensore MAP sulla paratia frontale, come si vede in figura 4.

Il collegamento della depressione avviene con un tubo di gomma da Ø 4 mm, un estremo di questo tubo si collega al raccordo sul sensore contrassegnato con una "V", l'altra estremità ad un raccordo in dotazione, da installare previa foratura e filettatura sul collettore di aspirazione. L'altro collegamento, per la lettura della pressione sul rail iniettori, anche esso avviene con tubo di gomma da Ø 4 mm, un estremo di questo tubo si collega al raccordo sul sensore contrassegnato con una "P", l'altra estremità ad un raccordo in dotazione sul rail iniettori, come da figura 4-1.



D: ECU GAS



Fig. 5

Posizionare la ECU gas dietro il filtro aria, come da figura 5.

E- SENSORE TEMPERATURA GAS

Posizione il sensore di temperatura gas prima degli iniettori gas a 3 cm dagli stessi

F- SEGNALE GIRI

Effettuare il collegamento sul connettore bobina a 3 vie, della prima bobina al pin n°3

G- ALIMENTAZIONE

Collegarsi sui morsetti batteria
Filo ROSSO /NERO al positivo
Filo NERO al negativo

H- CABLAGGIO STACCA INIETTORI

Collegarsi al connettore NERO a 5 vie, posizionato davanti al corpo farfallato, tramite il cablaggio stacca-iniettori in dotazione.

I- PRESA DIAGNOSI

Posizionare il connettore in posizione agevole alla connessione

L: COMMUTATORE

Fig.6

Posizionare il commutatore come da figura 6.

Per il fissaggio praticare il praticare un foro (\varnothing 12.5 mm) per il passaggio del relativo connettore. Eseguire, inoltre, una accurata pulizia della superficie adiacente il foro, per consentire un corretto incollaggio dell'adesivo, posto sul retro del commutatore

SERBATOIO

Fig.7

Posizionare il serbatoio nel vano porta ruota di scorta figura 7, orientare il serbatoio in modo che la multivalvola sia posizionata verso il lato posteriore del veicolo.

Per il passaggio dei tubi gas, praticare il foro da diametro 50 e per il fissaggio due da 12.

La presa carica sportello benzina va installata nel vano di rifornimento benzina, come si vede in figura 7-1



Fig. 7-1

