



## Scheda di installazione

**SCHEDA N°: FT-PNT-188A4-073.00-I del 27/07/2009**

<b>TIPO CARBURANTE :</b>	GPL	
<b>COSTRUTTORE :</b>	FIAT	
<b>MODELLO :</b>	PUNTO	<b>CILINDRATA:</b> 1242 cc.
<b>CODICE MOTORE</b>	188A4000	<b>POTENZA :</b> 44 kw
<b>INIEZIONE TIPO :</b>	MPI	<b>ANNO:</b> 2007
<b>NORMA ANTIQUINAMENTO :</b>	2001/100/CE-B (E4)	

### AVVERTENZE GENERALI

La presente scheda riporta istruzioni e consigli per l'installazione di un impianto ZAVOLI tipo Alisei-Zeta sulla vettura cui si fa specifico riferimento. Per tutto quanto riguarda le operazioni e le procedure generali da seguire per una corretta installazione del sistema, in termini di sicurezza e buon funzionamento dell'impianto, si prega di far riferimento alla 1° parte del manuale generale.

### MATERIALE OCCORRENTE

#### KIT ALISEI-ZETA: 121KPUNTO12T

Codice	Descrizione	Qt.
111KINJ-4NiF	KIT ALISEI INIEZIONE 4 CILINDRI	1
200SA144	CABLAGGIO STACCA INIETTORI BOSCH	1
491052.01 (v1)	GIGLER PER INIETTORI "PAN" D.1.7 ZINCATO TROPICALE	4
41020030T	MULTIVALVOLA TOROIDALE 200/204-30°	1
2001050	SENSORE GPL PER M.V. TOMASETTO	1
5000048	TUBO FLESSIBILE D. 8	2
5000052	DADO BLOCCAGGIO TUBO FLEX D. 8	2
5000053	RACCORDO X TUBO FLEX D. 8	2
5000066	SFIATO A BAULE DIAM. 30 A GABBIA	2
50000110	TAPPETINO PROTEZIONE SERBATOI TOROID	1
700T600I041	SERBATOIO TOROIDALE INTERNO 600x200 – LT. 41	1
445.AIRBOX	KIT RIPARA E GONFIA PNEUMATICI AIR BOX	1
01.525.02	NIPLEX M10X1	1

I contenuti del presente documento sono continuamente soggetti ad aggiornamento.

La ZAVOLI si riserva pertanto il diritto di apportare aggiunte e/o modifiche senza preavviso alcuno

## DESCRIZIONE COMPONENTI



### A: RIDUTTORE DI PRESSIONE "ZETA"



Fig.2

Il riduttore, va installato sulla scocca ammortizzatore lato passeggero, come si vede da figura 2.

Sul riduttore viene montata l'elettrovalvola gpl.

Per la connessione del riduttore al circuito di raffreddamento, tagliare il tubo dell'acqua, come si vede in figura 2-1 e 2-2.



Fig.2-1



Fig.2-2

I contenuti del presente documento sono continuamente soggetti ad aggiornamento.

La ZAVOLI si riserva pertanto il diritto di apportare aggiunte e/o modifiche senza preavviso alcuno

Per un corretto funzionamento del riduttore ZETA, va eseguita la compensazione della pressione come da figura 2-1, che collega il riduttore con il collettore di aspirazione. Tale collegamento avviene con un tubo di gomma da Ø 5 mm, un estremo di questo tubo si collega al raccordo sul riduttore, l'altra estremità ad un raccordo in dotazione, da installare previa foratura e filettatura sul collettore di aspirazione. La posizione del foro deve essere precisamente a valle della valvola a farfalla e a monte delle diramazioni del collettore di aspirazione dirette ai singoli cilindri. Oltre al raccordo di compensazione, il riduttore è fornito di una valvola di sovrappressione ( pos. 2) la quale anch'essa va collegata al collettore di aspirazione tramite tubo di gomma da Ø 5 mm. Con la medesima procedura di collegamento come sopra.

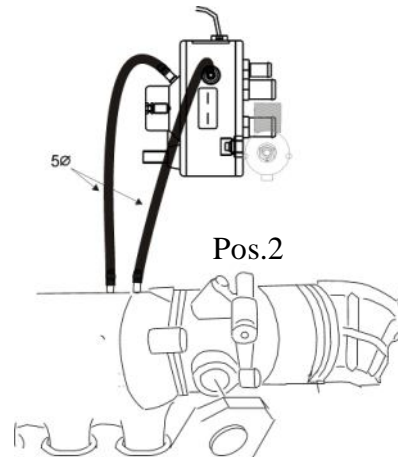


Fig.2-1

## B: INIETTORI "PAN"



Fig.3

Posizionare gli iniettori PAN tra in prossimità della testa.

Praticare i fori alla base di ogni collettore. Effettuare i fori dei cilindri 2 sulla parte sinistra del collettore, figura 3-1, gli altri 2 sulla parte destra figura 3-2.

NB collegare il connettore dell'iniettore gas con anello marcato "A" in corrispondenza del 1° cilindro motore.

Avvitare i gigler di riduzione flusso, di diametro 1.7, prima di fissare gli iniettori. Per il fissaggio degli ugelli di iniezione sul collettore di aspirazione usare del liquido frena filetti. motore



Fig. 3-1

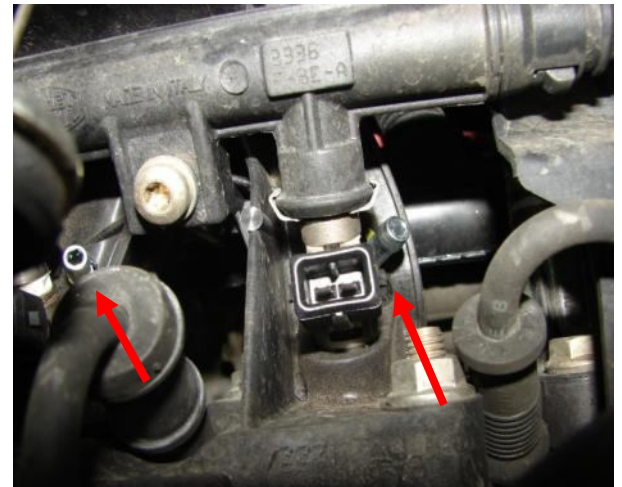


Fig. 3

I contenuti del presente documento sono continuamente soggetti ad aggiornamento.

La ZAVOLI si riserva pertanto il diritto di apportare aggiunte e/o modifiche senza preavviso alcuno

**C: SENSORE MAP**

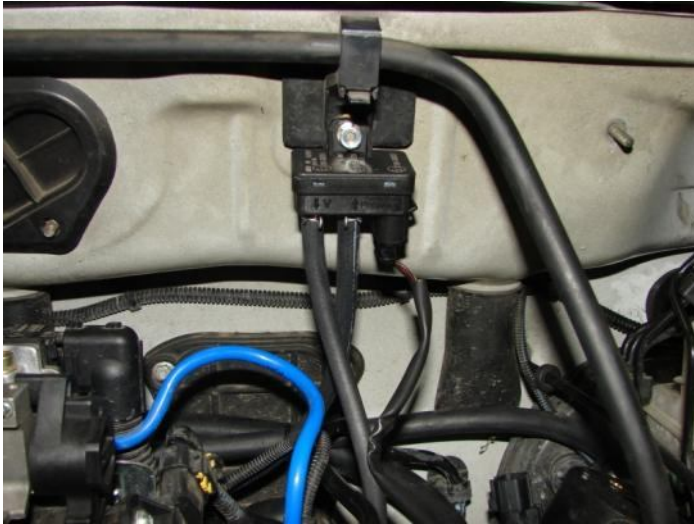


Fig. 4

Fissare il sensore MAP sulla paratia frontale, come si vede in figura 4.

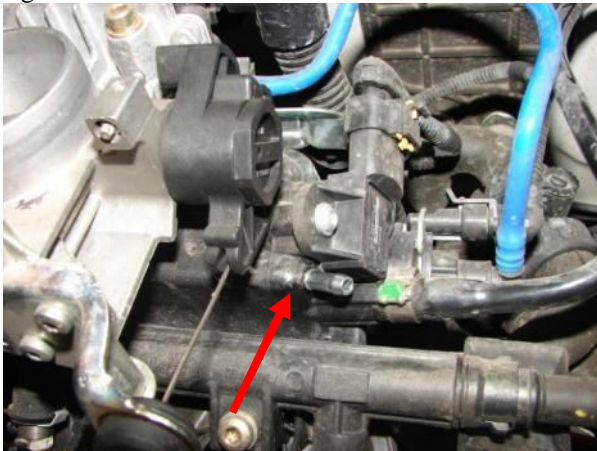


Fig. 4-1

Praticare i fori per la depressione sul collettore, come si vede in figura 4-1 e 4-2.



Fig. 4-2

Il collegamento della depressione avviene con un tubo di gomma da Ø 4 mm, un estremo di questo tubo si collega al raccordo sul sensore contrassegnato con una “V”, l’altra estremità ad un raccordo in dotazione, da installare previa foratura e filettatura sul collettore di aspirazione. L’altro collegamento, per la lettura della pressione sul rail iniettori, anche esso avviene con tubo di gomma da Ø 4 mm, un estremo di questo tubo si collega al raccordo sul sensore contrassegnato con una “P”, l’altra estremità ad un raccordo in dotazione sul rail iniettori, come da figura 4-1.

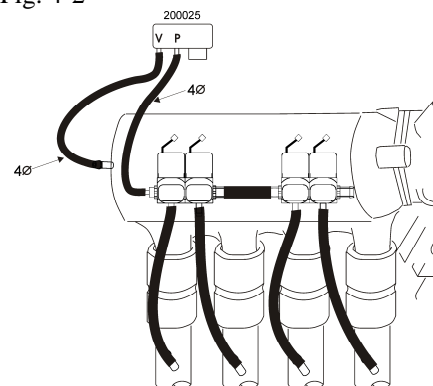


Fig. 4-1

I contenuti del presente documento sono continuamente soggetti ad aggiornamento.

La ZAVOLI si riserva pertanto il diritto di apportare aggiunte e/o modifiche senza preavviso alcuno

**D: ECU GAS**

Fig. 5

Posizionare la ECU dietro al faro lato passeggero, come da figura 5.

**E- SENSORE TEMPERATURA GAS**

Posizione il sensore di temperatura gas prima degli iniettori gas a 3 cm dagli stessi

**F- SEGNALE GIRI**

Effettuare il collegamento sul connettore bobina, sul filo MARRONE/NERO.

**G- ALIMENTAZIONE**

Collegarsi sui morsetti batteria  
Filo ROSSO /NERO al positivo  
Filo NERO al negativo

**H- CABLAGGIO STACCA INIETTORI**

Iniziare il collegamento del cablaggio stacca-iniettori partendo con il connettore contrassegnato con anello "A" dal primo cilindro motore, seguendo la sequenza per i restanti connettori.

**I- PRESA DIAGNOSI**

Posizionare il connettore in posizione agevole alla connessione

**L: COMMUTATORE**

Fig.6

Il cablaggio del commutatore entra nell'abitacolo attraverso il passacavo originale.

Posizionare il commutatore come da figura 6. Per il fissaggio praticare il praticare un foro ( $\varnothing$  12.5 mm) per il passaggio del relativo connettore. Eseguire, inoltre, una accurata pulizia della superficie adiacente il foro, per consentire un corretto incollaggio dell'adesivo, posto sul retro del commutatore

**SERBATOIO**

Fig.7

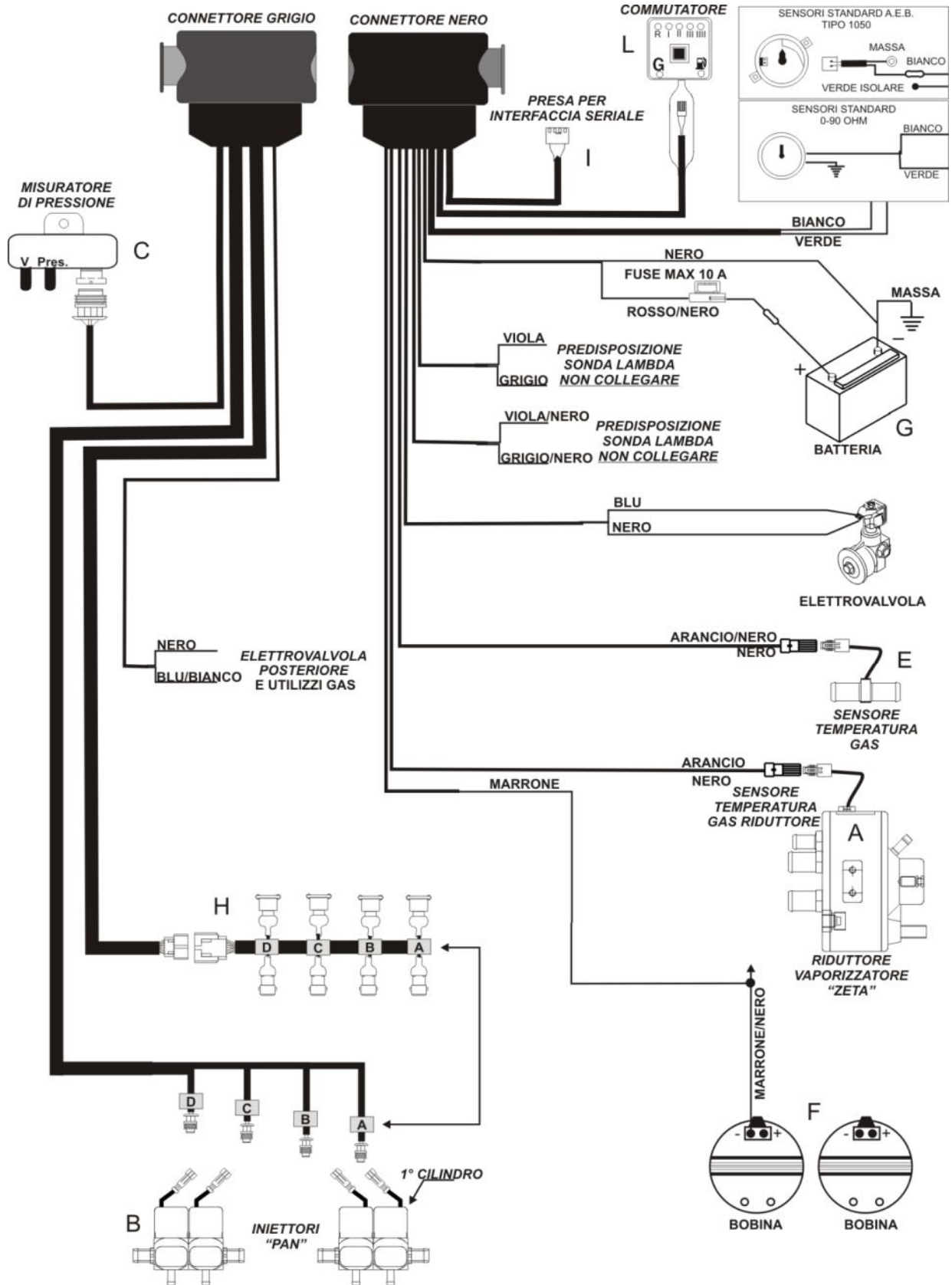
Posizionare il serbatoio nel vano porta ruota di scorta figura 7, orientare il serbatoio in modo che la multivalvola sia posizionata verso il lato posteriore del veicolo.

Per il passaggio dei tubi gas, praticare il foro da diametro 50 e per il fissaggio due da 12.

La presa carica sportello benzina va installata nel vano di rifornimento benzina figura 7-2.



Fig.7-2



ZAVOLI srl FT-PNT-188A4-073.00-I Del 27/07/2009

I contenuti del presente documento sono continuamente soggetti ad aggiornamento.

La ZAVOLI si riserva pertanto il diritto di apportare aggiunte e/o modifiche senza preavviso alcuno