

Scheda di installazione

SCHEDA N°: Cod. FT-500_169A3-005.00-I del 07/10/2008

| | | |
|-------------------------------|--------------------|-----------------------------|
| TIPO CARBURANTE : | GPL | |
| COSTRUTTORE : | FIAT | |
| MODELLO : | 500 | CILINDRATA: 1368 cc. |
| CODICE MOTORE | 169A3000 | POTENZA : 73 kw |
| INIEZIONE TIPO : | MPI BOSCH MOTRONIC | |
| NORMA ANTIQUINAMENTO : | 2003/76/CE-B (E4) | |

AVVERTENZE GENERALI

La presente scheda riporta istruzioni e consigli per l'installazione di un impianto ZAVOLI tipo Alisei-Zeta sulla vettura cui si fa specifico riferimento. Per tutto quanto riguarda le operazioni e le procedure generali da seguire per una corretta installazione del sistema, in termini di sicurezza e buon funzionamento dell'impianto, si prega di far riferimento alla 1° parte del manuale generale.

MATERIALE OCCORRENTE

KIT ALISEI-ZETA: 121K50014T

| Codice | Descrizione | Qt. |
|-----------------------|---|------------|
| 111KINJ-4NiF | KIT ALISEI INIEZIONE 4 CILINDRI | 1 |
| 2001050 | SENSORE GPL PER M.V. TOMASETTO | 1 |
| 200SA144 GP | CABLAGGIO STACCA INIETTORI GR. PUNTO | 1 |
| 41020030T | MULTIVALVOLA TOROIDALE 200/204-30° | 1 |
| 4103202 | KIT PRESA CARICA SPORTELLO BENZINA | 1 |
| 491052.11 (v1) | GIGLER PER INIETTORI "PAN" D.1.8 – ZINCATO TROPIC | 4 |
| 50000110 | TAPPETINO PROTEZIONE SERBATOI TOROID | 1 |
| 5000048 | TUBO FLESSIBILE D. 8 | 2 |
| 5000052 | DADO BLOCCAGGIO TUBO FLEX D. 8 | 2 |
| 5000053 | RACCORDO X TUBO FLEX D. 8 | 2 |
| 5000066 | SFIATO A BAULE DIAM. 30 A GABBIA | 2 |
| 700T580I040 | SERB. TORO. INT. - 580x200 - LT. 40 | 1 |
| 01.525.02 | NIPLEX M10X1 | 1 |
| 445.AIRBOX | KIT RIPARA E GONFIA PNEUMATICI AIR BOX | 1 |

DESCRIZIONE COMPONENTI**A: RIDUTTORE DI PRESSIONE “ZETA”**

Fig.2

Il riduttore, va installato sulla scocca paratia lato passeggero, come da figura 2

Per un corretto funzionamento del riduttore **ZETA**, va eseguita la compensazione della pressione come da figura 2-1, che collega il riduttore con il collettore di aspirazione. Tale collegamento avviene con un tubo di gomma da $\varnothing 5$ mm, un estremo di questo tubo si collega al raccordo sul riduttore, l'altra estremità ad un raccordo in dotazione, da installare previa foratura e filettatura sul collettore di aspirazione. La posizione del foro deve essere precisamente a valle della valvola a farfalla e a monte delle diramazioni del collettore di aspirazione dirette ai singoli cilindri. Oltre al raccordo di compensazione, il riduttore è fornito di una valvola di sovrappressione (pos. 2) la quale anch'essa va collegata al collettore di aspirazione tramite tubo di gomma da $\varnothing 5$ mm. Con la medesima procedura di collegamento come sopra.

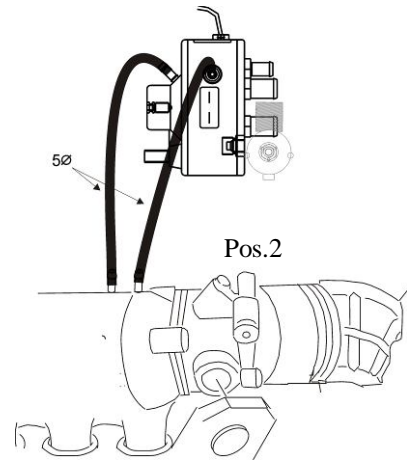


Fig.2-1

B: INIETTORI "PAN"



Fig.3

Praticare i fori alla base di ogni collettore. Effettuare i fori dei cilindri 1-3 sulla parte destra del collettore, mentre il 2-4 cilindri forare sul lato sinistro, come da figura 3-1.

NB collegare il connettore dell'iniettore gas con anello marcato "A" in corrispondenza del 1° cilindro motore. Avvitare i gigler di riduzione flusso, di diametro 1.8, tipo zincato bianco con gola, prima di fissare gli iniettori. Per il fissaggio degli ugelli di iniezione sul collettore di aspirazione usare del liquido frena filetti.



Fig.3-1

Posizionare gli iniettori PAN tra i collettori di aspirazione e le bobine di accensione.

C: SENSORE MAP



Fig. 4

Fissare il sensore MAP sulla paratia frontale come da figura 4.

Il collegamento della depressione avviene con un tubo di gomma da Ø 4 mm, un estremo di questo tubo si collega al raccordo sul sensore contrassegnato con una “V”, l’altra estremità ad un raccordo in dotazione, da installare previa foratura e filettatura sul collettore di aspirazione. L’altro collegamento, per la lettura della pressione sul rail iniettori, anche esso avviene con tubo di gomma da Ø 4 mm, un estremo di questo tubo si collega al raccordo sul sensore contrassegnato con una “P”, l’altra estremità ad un raccordo in dotazione sul rail iniettori, come da figura 4-1.

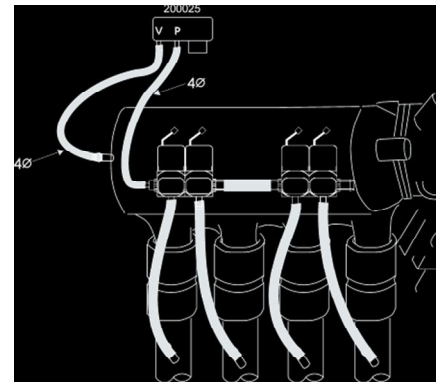


Fig. 4-1

D: ECU GAS

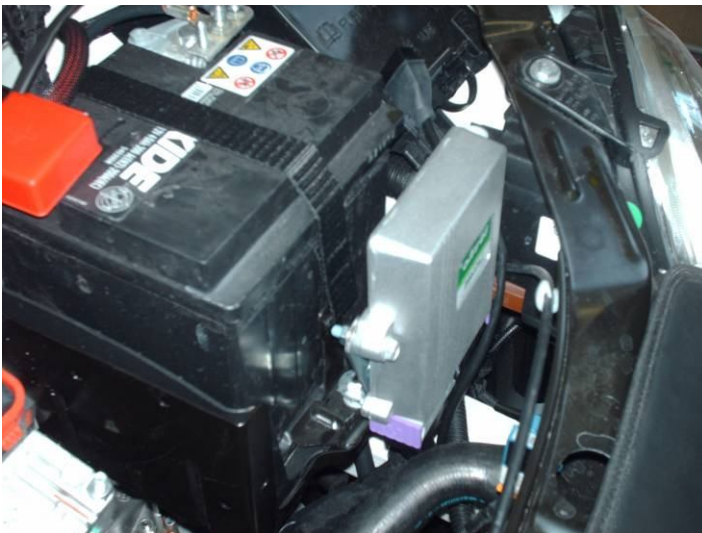


Fig. 5

Posizionare la ECU gas davanti la batteria, come da figura 5.

| | |
|--------------------------------------|---|
| E- SENSORE TEMPERATURA GAS | Posizione il sensore di temperatura gas prima degli iniettori gas a 3 cm dagli stessi |
| F- SEGNALE GIRI | Effettuare il collegamento sul connettore di colore NERO a 60 vie, della ECU benzina di colore BIANCO/MARRONE pin n°47 |
| G- ALIMENTAZIONE | Collegarsi sui morsetti batteria Filo ROSSO /NERO al positivo Filo NERO al negativo |
| H- CABLAGGIO STACCA INIETTORI | Collegarsi al connettore NERO a 5 vie, posizionato davanti al corpo farfallato, tramite il cablaggio stacca-iniettori in dotazione. |
| I- PRESA DIAGNOSI | Posizionare il connettore in posizione agevole alla connessione |
| L: COMMUTATORE | <p>Il cablaggio del commutatore entra nell'abitacolo attraverso il passacavo originale a destra del servofreno. Posizionare il commutatore come da figura 6.</p> <p>Per il fissaggio praticare il praticare un foro (\varnothing 12.5 mm) per il passaggio del relativo connettore. Eseguire, inoltre, una accurata pulizia della superficie adiacente il foro, per consentire un corretto incollaggio dell'adesivo, posto sul retro del commutatore</p> |



Fig.6

SERBATOIO

Fig.7

Posizionare il serbatoio nel vano porta ruota di scorta figura 7, orientare il serbatoio in modo che la multivalvola sia posizionata verso il lato posteriore del veicolo.

Per il passaggio dei tubi gas, praticare il foro da diametro 50 e per il fissaggio due da 12.

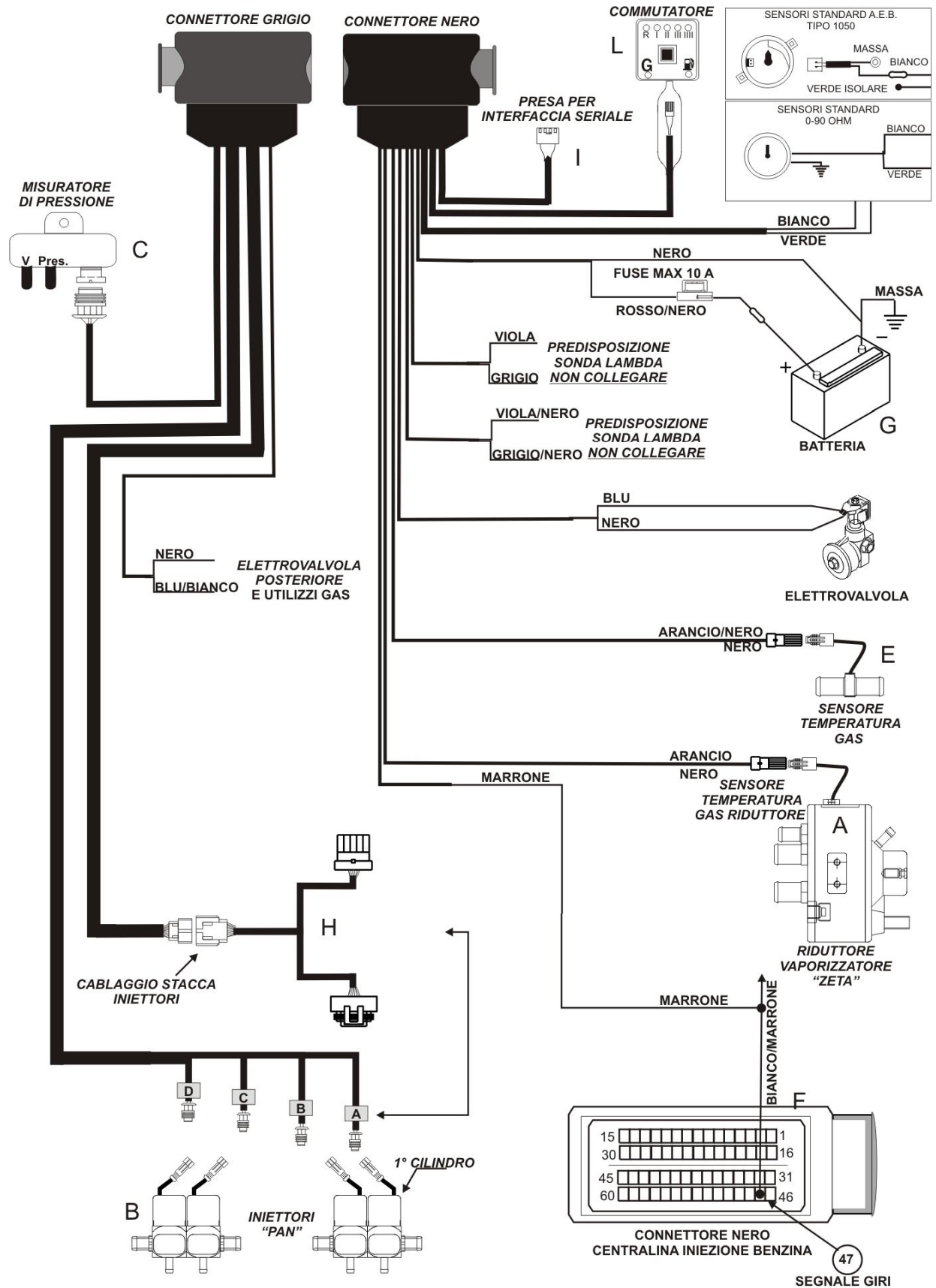


Fig.7-2

La presa carica sportello benzina va installata nella parte inferiore del vano di rifornimento benzina figura 7-3.



Fig.7-3



ZAVOLI srl FT-500_169A3-005.00-I Del 07/10/2008

I contenuti del presente documento sono continuamente soggetti ad aggiornamento.

La ZAVOLI si riserva pertanto il diritto di apportare aggiunte e/o modifiche senza preavviso alcuno