



## Scheda di installazione

**SCHEDA N°: Cod.BMW-X5-306S3-029.00-I del 26/03/09**

<b>TIPO CARBURANTE :</b>	GPL		
<b>COSTRUTTORE :</b>	BMW		
<b>MODELLO :</b>	X5	<b>CILINDRATA:</b>	2979
<b>CODICE MOTORE :</b>	306S3	<b>POTENZA :</b>	170 Kw
<b>INIEZIONE TIPO :</b>	MPI	<b>ANNO :</b>	2002
<b>NORMA ANTIQUINAMENTO :</b>	(E3)		

### AVVERTENZE GENERALI

La presente scheda riporta istruzioni e consigli per l'installazione di un impianto ZAVOLI tipo Alisei-Zeta sulla vettura cui si fa specifico riferimento. Per tutto quanto riguarda le operazioni e le procedure generali da seguire per una corretta installazione del sistema, in termini di sicurezza e buon funzionamento dell'impianto, si prega di far riferimento alla 1° parte del manuale generale.

### MATERIALE OCCORRENTE

Codice	Descrizione	Qt.
111KINJ-6SiF	KIT ALISEI INIEZIONE 6 CILINDRI SUPER	1
200SA144	CABLAGGIO STACCA INIETTORI BOSCH	2
491052.03(v1)	GIGLER PER INIETTORE "PAN" D.2,2 – BIANCO CON GOLA	6
41031530S	MULTIVALVOLA CILINDRICA 315/30° SUPER	1
4103202	KIT PRESA CARICA SPORTELLO BENZINA	1
2001050	SENSORE GPL PER M.V. TOMASETTO	1
5000048	TUBO FLESSIBILE D. 8	2
5000052	DADO BLOCCAGGIO TUBO FLEX D. 8	2
5000053	RACCORDO X TUBO FLEX D. 8	2
5000066	SFIATO A BAULE DIAM. 30 A GABBIA	2
4100005	CAMERA STAGNA PER MULTIVALVOLA 30°	1
700C315B080	SERB. CILINDRICO 315X1070 LT.80	1
5000095	TRAVERSA PLASTIFICATA	1
5000090	COPPIA FASCE	1
5000000	TUBO SFIATO D.30	1,10MT

I contenuti del presente documento sono continuamente soggetti ad aggiornamento.

La ZAVOLI si riserva pertanto il diritto di apportare aggiunte e/o modifiche senza preavviso alcuno

## DESCRIZIONE COMPONENTI

## A: RIDUTTORE DI PRESSIONE “ZETA”



Fig.2

Per un corretto funzionamento del riduttore **ZETA**, va eseguita la compensazione della pressione come da figura 2-1, che collega il riduttore con il collettore di aspirazione. Tale collegamento avviene con un tubo di gomma da Ø 5 mm, un estremo di questo tubo si collega al raccordo sul riduttore, l'altra estremità ad un raccordo in dotazione, da installare previa foratura e filettatura sul collettore di aspirazione. La posizione del foro deve essere precisamente a valle della valvola a farfalla e a monte delle diramazioni del collettore di aspirazione dirette ai singoli cilindri. Oltre al raccordo di compensazione, il riduttore è fornito di una valvola di sovrappressione ( pos. 2) la quale anch'essa va collegata al collettore di aspirazione tramite tubo di gomma da Ø 5 mm. Con la medesima procedura di collegamento come sopra.

Il riduttore, va installato sulla campana ammortizzatore lato passeggero, come da figura 2.  
Sul riduttore viene montata l'elettrovalvola gpl.

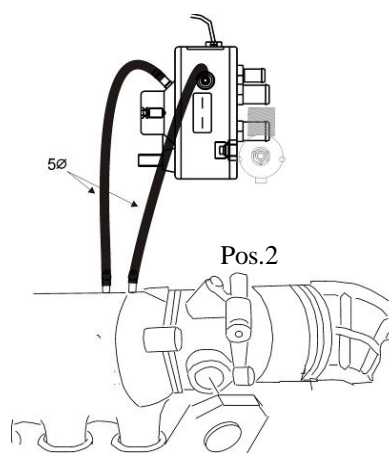


Fig.2-1

**B: INIETTORI "PAN"**

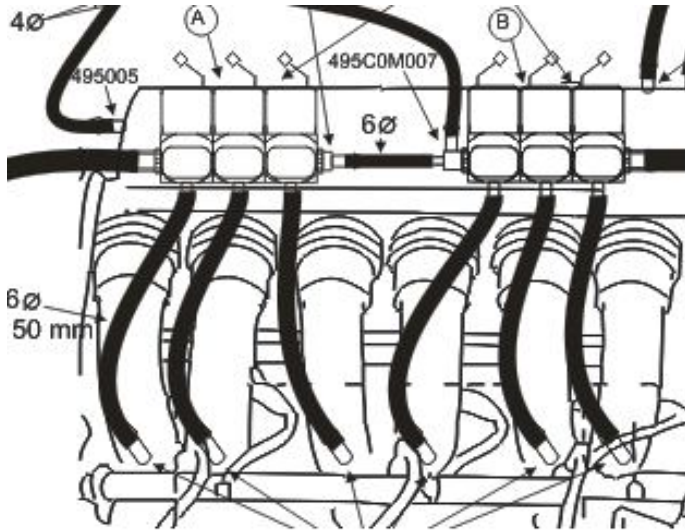


Fig. 3

Posizionare gli iniettori PAN, tra il collettore e la testata del motore, come si vede nel disegno di figura 3.

NB collegare il connettore dell'iniettore gas con anello marcato "A" in corrispondenza del 1° cilindro motore.

Avvitare i gigler di riduzione flusso, di diametro 2,2, prima di fissare gli iniettori. Per il fissaggio degli ugelli di iniezione sul collettore di aspirazione usare del liquido frena filetti.

Forare il collettore come si vede da figura 3, senza smontare il collettore d'aspirazione.

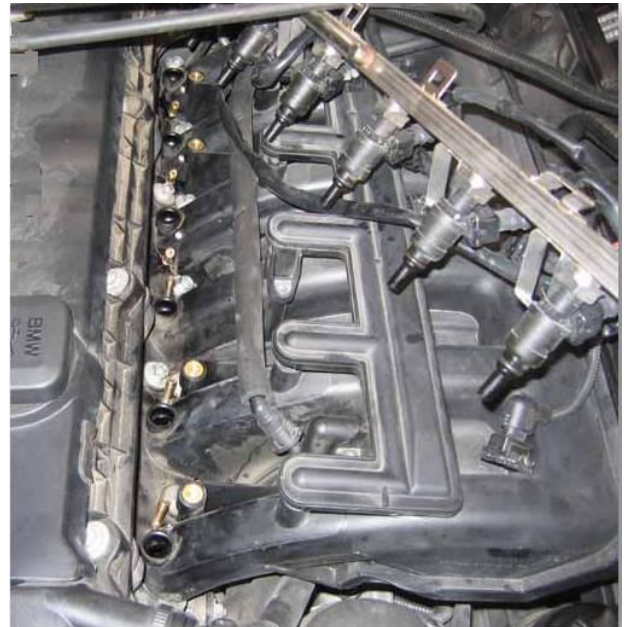


Fig.3

Posizione filtri gas figura 3-1



Fig. 3-1

**C: SENSORE MAP**

Fig. 4

Il collegamento della depressione avviene con un tubo di gomma da Ø 4 mm, un estremo di questo tubo si collega al raccordo sul sensore contrassegnato con una "V", l'altra estremità ad un raccordo in dotazione, da installare previa foratura e filettatura sul collettore di aspirazione. L'altro collegamento, per la lettura della pressione sul rail iniettori, anche esso avviene con tubo di gomma da Ø 4 mm, un estremo di questo tubo si collega al raccordo sul sensore contrassegnato con una "P", l'altra estremità ad un raccordo in dotazione sul rail iniettori, come da figura 4-1.

Fissare il sensore MAP sulla scocca ammortizzatore lato guida, come da figura 4.

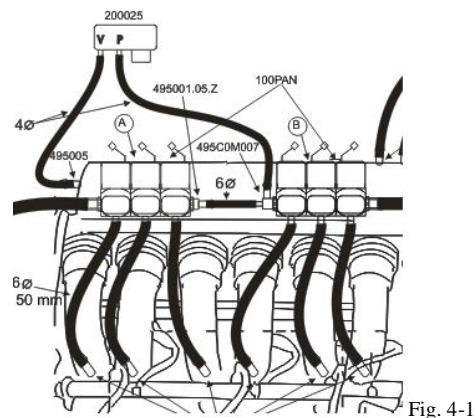


Fig. 4-1

**D: ECU GAS**

Fig. 5

Posizionare la ECU gas sulla scocca ammortizzatore lato guida, come da figura 5.

**E- SENSORE TEMPERATURA GAS**

Posizione il sensore di temperatura gas prima degli iniettori gas a 3 cm dagli stessi

**F- SEGNALE GIRI**

Effettuare il collegamento sul negativo della bobina.

**G- ALIMENTAZIONE**

Collegarsi sui morsetti batteria  
Filo ROSSO /NERO al positivo  
Filo NERO al negativo

**H- CABLAGGIO STACCA INIETTORI**

Iniziare il collegamento del cablaggio stacca-iniettori partendo con il connettore contrassegnato con anello "A", seguendo la sequenza per i restanti connettori. Effettuare il medesimo collegamento quando si utilizza il cablaggio con anello Rosso.  
NB collegare il cablaggio con anello rosso sulla stessa bancata così come il cablaggio senza anello.

**I- PRESA DIAGNOSI**

Posizionare il connettore in posizione agevole alla connessione

**L: COMMUTATORE**

Il cablaggio del commutatore entra nell'abitacolo attraverso il passacavo originale. Posizionare il commutatore come da figura 6. Per il fissaggio praticare il praticare un foro ( $\varnothing$  12.5 mm) per il passaggio del relativo connettore. Eseguire, inoltre, una accurata pulizia della superficie adiacente il foro, per consentire un corretto incollaggio dell'adesivo, posto sul retro del commutatore

## SERBATOIO



Fig. 7

Posizionare il serbatoio cilindrico nel baule e fissarlo con traversa plastificata e coppia fasce, come da figura 7, orientare il serbatoio in modo che la multivalvola sia posizionata verso il lato posteriore del veicolo.

Per il passaggio dei tubi gas, praticare il foro da diametro 50 e per il fissaggio due da 12.

Praticare i fori per tubo sfiato come si vede in figura 7-1 e 7-2.



Fig 7-1



Fig 7-2

La presa carica sportello benzina va installata nel vano di rifornimento benzina figura 7-3



Fig.7-3

